

# Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.1024-06

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-1024 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

**Hersteller:** Willy Stäubli Ing. AG  
Waldhofstrasse 6  
CH – 8810 Horgen

**Herstellerwerk(e):** Willy Stäubli Ing. AG  
(Produktionsstätte des Herstellers) Waldhofstrasse 6  
CH – 8810 Horgen

**Norm:** EN 1090-2:2018

**Ausführungsklasse:** bis EXC3 nach EN 1090-2:2018

**Schweißprozesse:** 111 - Lichtbogenhandschweißen  
135 - MAG mit Massivdrahtelektrode  
783 - Hubzündungs-Bolzenschweißen

**Grundwerkstoffe:** Baustähle <= S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3  
Betonstähle nach DIN EN 10080

**Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson:** Hannes M. Fankhauser, 10.07.1987, IWE  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Vertreter (bis EXC2):** Stefan Heinrich, 08.01.1977, B  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Unterstützer:** nicht benannt  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Bestätigung:** Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

**Gültigkeitsbeginn:** 27.07.2015  
(Tag der Erstaussstellung)

**Nächste Überwachung:** 27.07.2025

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat bleibt bis 27.01.2026 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen:** Schweißarbeiten in Ausführungsklasse EXC3 dürfen nur im Geltungsbereich der durchgeführten Qualifizierungen nach EN ISO 15614-1 oder EN ISO 15613 ausgeführt werden.

**Ort/Datum:** Essen, den 28.09.2022

Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus  
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

